ALUALPHA

EX-55

RIDEAUX EXTRUDÉ

Le rideau roulant extrudé **EX-55** de **55 mm** est une solution de fermeture haute sécurité, spécialement conçue pour la protection des grandes ouvertures commerciales, industrielles et résidentielles.

Constitué de lames extrudées en aluminium tubulaires, ainsi que de profils pleins en forme de S, il intègre un système breveté anti-effraction qui transforme toute tentative de soulèvement en un mécanisme de blocage automatique dans les glissières, garantissant une protection optimale contre les intrusions.

Robuste et durable, ce système est motorisé par un moteur électrique tubulaire installé sur un arbre en acier galvanisé, assurant un fonctionnement fiable et une excellente longévité.



ALUALPHA MAROC



• LES INFOS TECHNIQUE

Notion produit :
Largeur de lame: **55 mm**

Poids du tablier:
10-12 kg/m²

Dimensions conseillées:
Largeur max: **5000 mm** Hauteur max: **4000 mm**

Vitrage:
Motorisation électriques sont agréés par Alualpha Maroc et sont couverts par une garantie de 7 ans.

Etanchéité:
Coulisses latérales équipées de joints.
Lame finale avec joint d'étanchéité au sol.
Assemblage précis des lames extrudées.

Performances A.E.V :

Résistent au vent	C1	C2	**C3**	C4	C5	C6	C7				
Étanchéité à l'eau	A1	AX	B1	B2	B3	B4	**B5**	B6	B7	C1	CX
Perméabilité à l'air	CLASSE 1	CLASSE 2	**CLASSE 3**	CLASSE 4	CLASSE 5						

• PLUS DE PRODUIT

- Sécurité renforcée contre les tentatives d'effraction.
- Isolation thermique performante et acoustique.
- Ils protègent les fenêtres et les baies vitrées contre les intempéries.
- Disponibles en version manuelle ou motorisée intelligents. permettant une gestion à distance.



• LABEL DE QUALITÉ

QUALICOAT Inspired by architecture, trusted by professionals | QUALIDECO |
QUALICOAT Inspired by architecture, trusted by professionals | SEASIDE |
Qualimarine
Qualilaquage
afaq AFNOR CERTIFICATION